

Guia de seleção

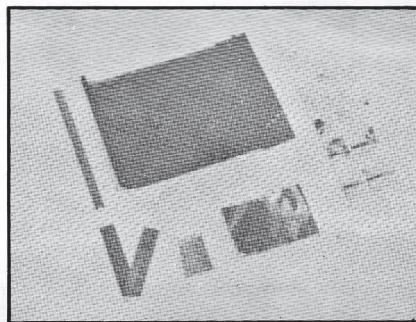
Nota: A diferença máxima entre diâmetro da semi-luva de chumbo e o do cabo não pode exceder de 30 mm.

O comprimento mínimo da semi-luva de chumbo deverá ser de 150 mm.

Tipo	Diâm. Mfn. do Cabo	Diâm. Máx. da Semi-Luva
CMTT-U.1	10 mm.	50 mm.
CMTT-U.2	30 mm.	95 mm.

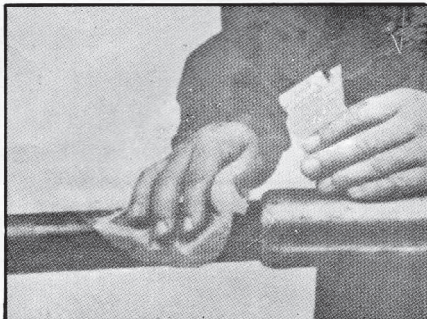
ADVERTÊNCIAS

- Antes de acender o maçarico, certifique-se que não há presença de gases ou líquidos inflamáveis no local de trabalho.
- Quando trabalhar com chama aberta, utilize equipamento de proteção individual, tais como: luvas, óculos de segurança, etc.
- Consulte as práticas aprovadas pela sua empresa para procedimento de limpeza e ventilação da área de trabalho.

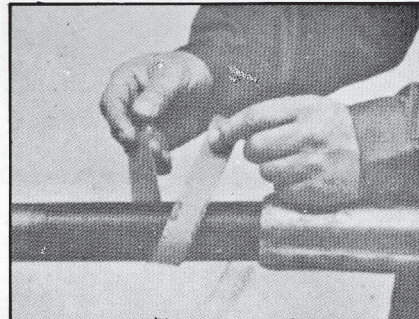


Componentes do kit:

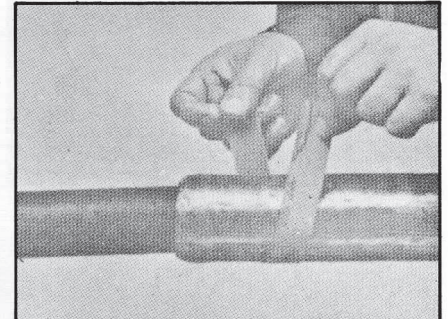
- Manta Termocontrátil
- Canal Metálico
- Lenço de Limpeza
- Tira de Lixa
- Fita Adesiva de Alumínio
- Instrução de Instalação



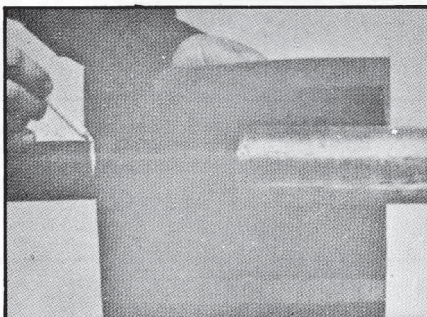
1 . Utilizando o lenço de limpeza, limpar a capa do cabo e a semi-luva 11cm. de cada lado, a partir da junção de ambos.



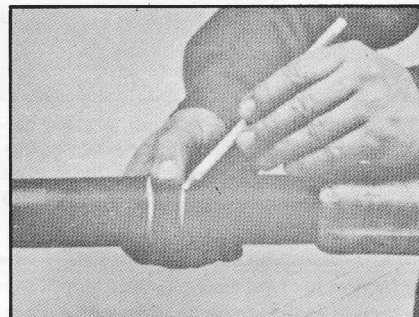
2 . Lixe a capa do cabo circumferencialmente na área limpa anteriormente.



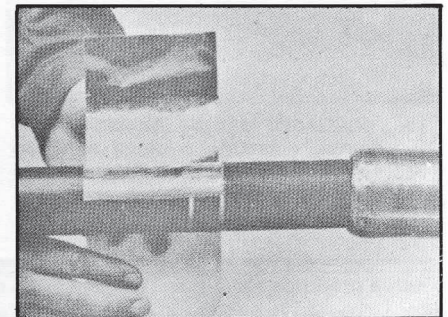
3 . Lixe a semi-luva de chumbo circumferencialmente na área limpa anteriormente.



4 . Centralize a manta termocontrátil, metade sobre o cabo e metade sobre a semi-luva de chumbo. Marque no cabo a extremidade já centralizada, com o auxílio de lápis branco ou giz.

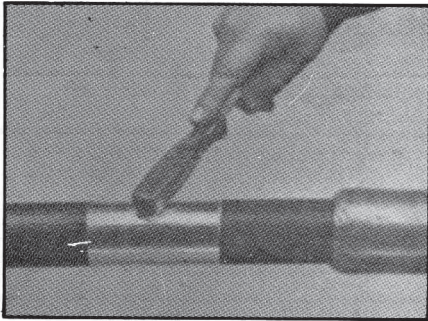


5 . Faça uma segunda marca, 1,5cm, antes da primeira, entre esta e a semi-luva.

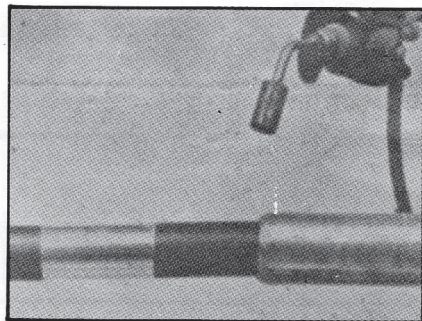


6 . Aplique a fita de alumínio sobre o cabo, fazendo coincidir uma extremidade sobre a 2ª marca feita e a outra extremidade voltada para fora da emenda.

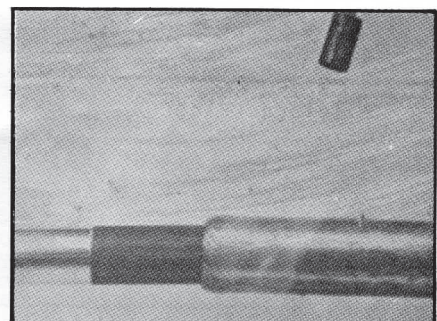




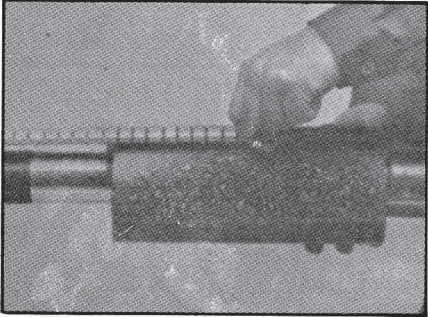
7 . Alise a fita de alumínio sobre o cabo com o auxílio de uma ferramenta, para evitar saliências e para melhor aderência.



8 . Utilizando chama azul, pré-aqueça a capa do cabo em toda a sua superfície durante 10 segundos aproximadamente sobre a área lixada.

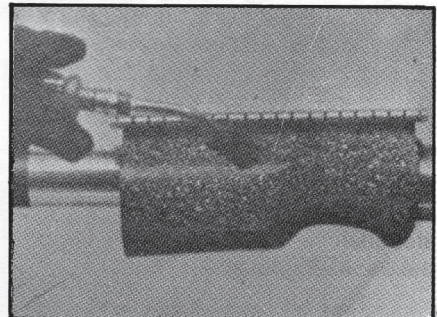


9 . Proceda da mesma forma com a parte lixada da semi-luva de chumbo.

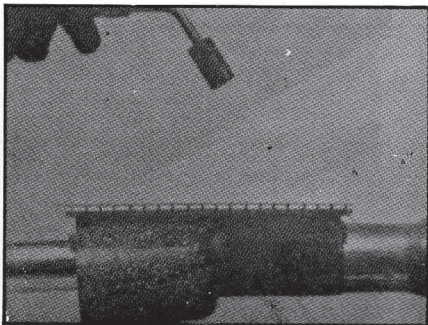


10 . Coloque e centralize a manta termocontrátil sobre a semi-luva e o cabo. Encaixe o canal metálico sobre os trilhos. O canal metálico deve cobrir toda a manta.

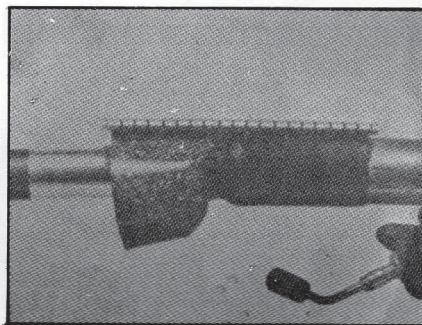
OBS: Utilizando agora chama amarela.



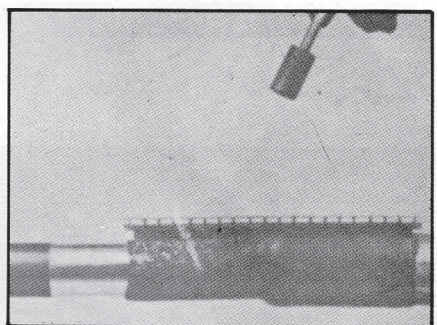
11 . Comece a contração pelo centro em direção à extremidade da manta sobre a semi-luva, movendo a chama circunferencialmente.



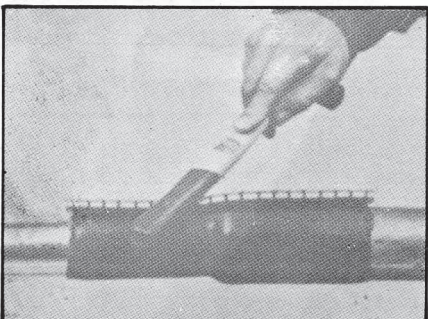
12 . Continue movendo a chama até a mudança total da cor da tinta termocromática.



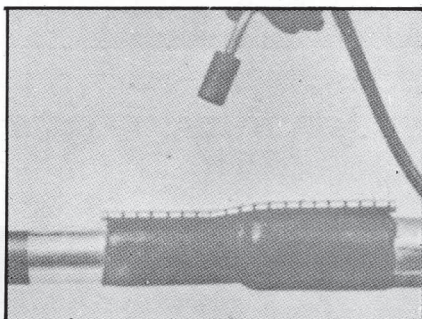
13 . Aqueça agora, a outra extremidade, circunferencialmente.



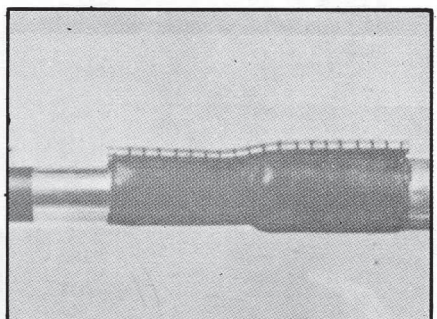
14 . Finalize a contração, observando a mudança total da cor da tinta termocromática.



15 . Utilizando o cabo de uma ferramenta, acomode o canal metálico sobre a área de transição entre o cabo e a semi-luva de chumbo.



16 . Aplique calor adicional sobre o canal metálico durante uns 10 segundos, certificando-se que fluiu adesivo nas extremidades e ao longo do canal.



17 . A pressurização deverá ser feita somente após a manta ter atingido a temperatura ambiente.

**Outros produtos Raychem:** A Raychem é a maior fabricante mundial de produtos termocontráteis e produz uma linha completa de produtos termocontráteis de plástico e de elastômeros numa grande variedade de propriedades e medidas.